

Opis techniczny przeszkód wakebordowych – elementów wakeparku:**1. KICKER M 400 x 110 x 200 – 2 szt.**

Element wakeparku o wymiarach 400 cm x 110 cm x 200 cm. Wytworzony w technologii spawania ekstruzyjnego HDPE stabilizowanego na UV z użyciem płyt o grubości 10 mm – 40 mm. Rdzeń - styropian o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych i obniżonej absorpcji wody. System balastowy: detale cięte laserowo z arkuszy stali węglowej.

2. TUBE CUT 1600 x 90 x 90 – 1 szt.

Element wakeparku o wymiarach 1600 cm x 90 cm x 90 cm. Wytworzony e technologii spawania ekstruzyjnego HDPE stabilizowanego na UV z użyciem płyt o grubości 10 mm – 40 mm. Rdzeń – styropian o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych i obniżonej absorpcji wody. System balastowy: detale cięte laserowo z arkuszy stali węglowej.

3. UP RAIL 800 x 110 x 120 – 1 szt.

Element wakeparku o wymiarach 800 cm x 110 cm x 120 cm. Wytworzony e technologii spawania ekstruzyjnego HDPE stabilizowanego na UV z użyciem płyt o grubości 10 mm – 40 mm. Rdzeń – styropian o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych i obniżonej absorpcji wody. System balastowy: detale cięte laserowo z arkuszy stali węglowej.

4. BUTTER BOX 1600 x 90 x 50 – 1 szt.

Element wakeparku o wymiarach 800 cm x 110 cm x 120 cm. Wytworzony e technologii spawania ekstruzyjnego HDPE stabilizowanego na UV z użyciem płyt o grubości 10 mm – 40 mm. Rdzeń – styropian o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych i obniżonej absorpcji wody. System balastowy: detale cięte laserowo z arkuszy stali węglowej.

5. OLLIE BARRIER 100 x 40 x 80 – 1 szt

Element wakeparku o wymiarach 100 cm x 40 cm x 80 cm. Wytworzony e technologii spawania ekstruzyjnego HDPE stabilizowanego na UV z użyciem płyt o grubości 10 mm – 40 mm. Rdzeń – styropian o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych i obniżonej absorpcji wody. System balastowy: detale cięte laserowo z arkuszy stali węglowej.

Technologia produkcji:

- a) Elementy wakeparku o konstrukcji modułowej, wykonane w technologii spawania esktruzyjnego tworzyw sztucznych, bez użycia stalowych ram lub podobnych.

- b) W celu zapewnienia precyzji wykonania elementów, wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne płyty nośne (konstrukcje) wycinane za pomocą maszyny numerycznej CNC,
- c) Balasry stabilizacyjne wykonane z arkuszy stali węglowej, ciętych w technologii laserowej.

Wymagania ogólne:

- a) Wszystkie dostępne krawędzie zewnętrzne należy zaokrąglić promieniem minimum 3 mm.
- b) Śruby i nity mocujące nie mogą wystawać powyżej powierzchni ślizgowej, muszą być schowane wewnątrz PE.
- c) Wkręty/śruby/nity mocujące boczne elementy konstrukcyjne nie mogą wystawać poza powierzchnie boczne.
- d) W widocznym miejscu przy wejściu na wakepark musi zostać umieszczona instrukcja użytkowania / korzystania z przeszkód .
- e) Bez użycia narzędzi demontaż elementów nie powinien być możliwy.
- f) Elementy należy skręcać razem śrubami lub bezpiecznie łączyć innymi sposobami.
- g) Z zewnętrznych dostępnych części nie powinny wystawać żadne ostro zakończone fragmenty.
- h) Elementy wakeparku powinny być zaopatrzone w uchwyty umożliwiające zaczepienie lin mocujących. Uchwyty nie mogą wystawać poza obrys boczny krawędzi nożnej.
- i) Liny mocujące powinny być wykonane z materiału gwarantującego niską rozciągalność.
- j) Miejsce połączenia liny, obciążenia i elementu wakeparku powinno być przygotowane w sposób minimalizujący ryzyko przetarcia liny.
- k) Obciążniki powinny być umieszczone w takiej odległości od przeszkody aby kąt pomiędzy płaszczyzną powierzchni wody i liną wynosił około 45 stopni.

Obciążniki betonowe umożliwiające zamocowanie i utrzymanie elementów wakeparku zapewni zamawiający.

Ustawienie elementów:

Elementy wakeparku powinny być ustawione w odległości 6 – 11 m. od osi liny napędowej i w odległości nie mniejszej niż 30 m. W celu zapewnienia bezpieczeństwa korytarz pod liną napędową powinien mieć szerokość ok. 10 m. Oś podłużna elementów wakeparku powinna być równoległa do osi napędowej. Wyjątek stanowią kickery, gdzie odchylenie osi podłużnej kickera w stosunku do liny napędowej może się mieścić w granicach 0-30 stopni. Elementy wakeparku powinny być umieszczone jedno od drugiego w odległości nie mniejszej niż 30 m.

Ogólne uwagi konstrukcyjne i montażowe:

Elementy wakeparku powinny być umiejscowione w miejscach gdzie głębokość wody wynosi więcej niż 1,2 m. Wyjątek stanowią kickery gdzie głębokość wody powinna być nie mniejsza niż 1,5 m.

W zależności od rodzaju elementu wakeparku mogą być stosowane różne kąty najazdu. Kąt pomiędzy płaszczyzną wody i kątem nachylenia części najazdowej elementu wakeparku nie może być większy niż 30 stopni. Loopowane powierzchnie jezdne nie mogą poprowadzone promieniem nie mniejszym niż 8,5 m. Krawędź czołowa części najazdowej powinna znajdować się minimum 20 cm pod powierzchnią wody. W zależności od typu, elementy wakeparku powinny być wyposażone w balastry, pozwalające elementom utrzymywać się stabilnie w żądanej pozycji na powierzchni wody. Balastry nie mogą wystawać poza obrys elementu wakeparku. Elementy powinny być tak zaprojektowane, aby miały niezbędną stateczność, nie powinny nadmiernie przechylać się ani kołysać, co może powodować zagrożenia.

Powierzchnia jezdna:

Powierzchnia jezdna powinna być równa, trwała i posiadająca dobre właściwości ślizgowe. Jakikolwiek możliwe różnice wysokości nie powinny przekraczać 2 mm.

Jeśli powierzchnia jezdna składa się z wielu warstw różnych materiałów nie powinno być możliwe oddzielenie się jednej warstwy od drugiej.

Materiał stanowiący powierzchnie jezdne powinien być w jasnym kolorze najlepiej białym w celu minimalizacji przeciwdziałania nadmiernemu nagrzewaniu.

Informacje, które powinien dołączyć producent do dokumentacji:

Producent/dostawca powinien dołączyć instrukcję obsługi elementu wakeparku, która powinna spełnić następujące warunki:

- a) W instrukcji należy podać szczegółowe informacji o instalowaniu, kontroli i konserwacji elementów wakeparku (o ile to możliwe powinny być stosowane ilustracje),
- b) Instrukcja powinna zawierać zalecenia dotyczące montażu elementów wakeparku – zakotwiczenia.

KARTA GWARANCYJNA – minimum 60 mc

Pierwszy przegląd będzie wykonany wraz z serwisem przez wykonawcę, kolejne przeglądy będą wykonane przez osobę przez z ramienia zamawiającego, które będą uznane przez wykonawcę do utrzymania gwarancji.

